

ZÁRUČNÍ A PROVOZNÍ PODMÍNKY VÝROBKŮ Z NEREZOVÉ OCELI FIRMY JUMING s. r. o.

Nerezové oceli jsou obecně známé jako slitiny odolné vůči korozi. Nicméně tato jejich vlastnost se může měnit nebo zcela zmizet.

U nerezové oceli může vzniknout koroze chemickým nebo elektrochemickým naleptáním, které je způsobeno kontaktem oceli s nevhodným nepříznivým prostředím (kapalným nebo plynným).

Koroze může zcela poškodit materiál. Tento jev závisí na:

- podmínkách prostředí
- kvalitě oceli
- účelu, pro který byla ocel použita

Ve své podstatě je koroze jev, který vzniká z důvodu částečného nebo celkového poškození pasivní vrstvy, která přirozeně nebo uměle pokrývá povrch oceli. Poškození ochranné pasivní vrstvy způsobuje ztrátu kvality nerezové oceli.

Druhy koroze:

- I. **Rovnoměrná koroze:** Ztráta homogenity a neustálé ubývání vrstvy oceli po celém povrchu. Může být destruktivní pro celé díly nebo velké plochy. Dochází ke značnému úbytku hmotnosti.
- II. **Bodová koroze:** Úbytek kovu a snížení hmotnosti pouze v některých bodech povrchu. Naleptání na omezené ploše, možné snížení hmotnosti není vážné, ale může být počátkem hloubkové a rovnoměrné koroze.
- III. **Korozní trhliny:** Objevují se trhliny nebo pukliny na povrchu oceli.
- IV. **Zrnitá nebo mezikrystalická koroze:** Vzniká díky přítomnosti karbidu chromu v oceli.

PROVOZNÍ PODMÍNKY, KONZERVACE A ÚDRŽBA NEREZOVÝCH VÝROBKŮ:

1. Chraňte nerezové výrobky před solemi, prachem a nečistotami.
2. Je nutné dbát na to, aby bazénová voda byla vždy čistá.
3. Výroky z nerezové oceli AISI-304 se nesmí používat pro vnitřní bazény a bazény se slanou vodou. (Pro tyto případy doporučujeme ocel AISI-316.)
4. Koncentrace volného chlóru v bazénové vodě nesmí překročit hodnotu max. 1 mg/litr.
5. pH bazénové vody musí být v rozmezí 7,2 až 7,6.
6. Všechny nerezové komponenty musí být vodivě pospojeny a uzeměny.
7. Je nutno zajistit, aby na nerezové komponenty nepůsobily tzv. bludné elektrické proudy - v opačném případě může dojít ke galvanické korozi.
8. Nesmí dojít ke kontaktu nerezových prvků s jinými kovy, především železem - v opačném případě vznikne elektrický článek a může dojít ke galvanické korozi.

9. Při zvýšeném obsahu chlóru, chloridů a chloridových iontů ve vodě může dojít ke vzniku koroze nerezových prvků.
10. Pokud jsou na nerezových prvcích patrné známky vápenatých usazenin nebo oxidace, je nutné je očistit příslušným čističem nerez, omýt čistou vlažnou vodou, usušit a nakonzervovat přípravkem na konzervaci a leštění nerezových materiálů (např. Silichrom).
11. Při čištění bazénu, před jeho napuštěním vodou, či při údržbě je nutné vyndat z bazénu všechny nerezové prvky, které lze. Prvky, které není možné vyjmout, musí být omyty dostatečným množstvím čisté vody, aby na nich neulpěly žádné zbytky prostředků. Poté je nutno všechny tyto prvky ošetřit dle bodu 10.
12. Pokud je prováděno ruční dávkování nebo chemické šoky (např. superchlorace), nesmí se dávkovaná koncentrovaná chemikálie dostat do styku s nerezovými výrobky. Je nutné se vyvarovat potřísnění nerezových výrobků jakoukoliv chemikálií.
13. Pokud nerezové výrobky nebudou delší dobu používány, je nutné je odmontovat ze zařízení (např. bazénu), omýt čistou vodou, usušit a nakonzervovat. Odnímatelné prvky musí být skladovány na viditelném místě a v pravidelných intervalech 1x měsíčně kontrolovány. V případě zjištění známek povrchové oxidace ihned provést ošetření dle bodu 10.
14. Nerezové výrobky se nesmí skladovat v blízkosti chlorovacích zařízení, nebo ve skladu, kde jsou skladovány chlorové nebo jiné chemikálie.

Záruka nerezových výrobků firmy JUMING s. r. o. je podmíněna dodržáním všech výše uvedených záručních a provozních podmínek výrobků z nerezové oceli.

JUMING s. r. o.

Barákova 426

Heřmanův Městec

tel.: 466 972 601

fax: 466 952 394

e-mail: juming@juming.czwww.juming.cz